

Coffre de stockage 110 litres pour sable, sel et absorbants



Le **coffre de stockage 110 litres** est une solution compacte destinée au rangement et à la protection de différents produits utilisés sur les sites professionnels. Adapté à une utilisation en intérieur comme en extérieur, il convient notamment au **stockage du sable, du sel et des produits absorbants**.

Avec une capacité de **110 litres** et un poids à vide de seulement **7,5 kg**, ce coffre offre un bon compromis entre capacité de stockage et encombrement. Sa **couleur rouge** assure une identification visuelle rapide et sa conception emboîtable facilite le stockage de plusieurs coffres lorsqu'ils sont vides.

Selon les besoins, le **coffre 110 L peut être livré seul ou accompagné d'une pelle**, afin de disposer directement d'un accessoire permettant de prélever et manipuler le produit stocké.

Un coffre de stockage professionnel de 110 litres

Ce **coffre de rangement 110 L** répond aux besoins des entreprises, collectivités, services techniques et sites industriels recherchant une solution de stockage de proximité pour conserver différents produits ou consommables.

Son format compact permet de le positionner à proximité des zones où son contenu est susceptible d'être utilisé. Le couvercle supérieur permet d'accéder directement au produit stocké tout en maintenant le contenu à l'intérieur du coffre lorsqu'il est fermé.

Coffre pour le stockage du sable, du sel et des absorbants

Le coffre est particulièrement adapté au **stockage de sable, de sel et de produits absorbants**. Il peut ainsi être intégré à différents dispositifs de prévention, d'entretien ou d'intervention sur les sites professionnels.

- **Sable** : constitution d'une réserve facilement accessible ;
- **Sel** : stockage de proximité pour les besoins d'entretien des sites ;
- **Absorbants** : stockage de produits destinés à intervenir notamment en présence d'une fuite ou d'un déversement ;
- **Stockage général** : rangement de produits compatibles avec les caractéristiques et le volume du coffre.

Adapté au stockage en intérieur et en extérieur

Le **coffre de stockage 110 litres** est adapté à une utilisation intérieure comme extérieure. Il peut ainsi être implanté à proximité des zones nécessitant une réserve de produit rapidement accessible.

Il répond notamment aux besoins des sites industriels, ateliers, entrepôts, services techniques, collectivités et autres environnements professionnels nécessitant une solution de stockage compacte.

Conception emboîtable pour optimiser le stockage

L'une des particularités de ce modèle est sa **conception emboîtable**. Lorsque plusieurs coffres sont vides, ils peuvent être imbriqués afin de réduire l'espace nécessaire à leur stockage et à leur transport.

Cette caractéristique est particulièrement intéressante pour les professionnels devant gérer plusieurs unités ou équiper différents emplacements sur un même site.

Dimensions compactes et large ouverture

Le coffre présente des dimensions extérieures de **625 mm de hauteur, 650 mm de largeur et 550 mm de profondeur**. Son ouverture supérieure mesure **450 × 595 mm**.

Cette ouverture permet d'accéder facilement au contenu et facilite le prélèvement du sable, du sel ou des absorbants, notamment lorsque le coffre est utilisé avec une pelle.

Couvercle supérieur pour protéger le contenu

Le coffre est équipé d'un **couvercle supérieur articulé**. Cette conception permet d'accéder directement au produit stocké tout en refermant le coffre après utilisation.

L'ouverture par le dessus est particulièrement adaptée au stockage de produits en vrac devant pouvoir être prélevés rapidement lors des opérations d'entretien ou d'intervention.

Coffre de stockage rouge facilement identifiable

Proposé en **couleur rouge**, ce coffre bénéficie d'une forte visibilité sur les sites professionnels. Cette couleur facilite son repérage lorsqu'il est installé dans un atelier, un entrepôt, une zone technique ou à proximité d'une zone nécessitant une réserve de sable, de sel ou d'absorbants.

Caractéristiques techniques du coffre de stockage 110 litres

- **Type** : coffre de stockage emboîtable
- **Capacité** : 110 litres
- **Couleur** : rouge
- **Hauteur** : 625 mm
- **Largeur** : 650 mm
- **Profondeur** : 550 mm ;
- **Dimensions de l'ouverture** : 450 × 595 mm

- **Poids à vide** : 7,5 kg
- **Conception** : emboîtable
- **Utilisation** : intérieure et extérieure
- **Applications** : stockage de sable, sel, absorbants et autres produits compatibles
- **Configurations disponibles** : coffre seul ou coffre avec pelle

Un coffre compact pour les sites industriels et les collectivités

Grâce à sa capacité de **110 litres** et à ses dimensions de 625 × 650 × 550 mm, ce coffre constitue une solution adaptée lorsqu'une réserve de proximité est nécessaire sans recourir à un conteneur de grande capacité.

Il peut notamment être utilisé dans les **sites industriels, ateliers, entrepôts, infrastructures et services techniques des collectivités** pour conserver différents produits à proximité de leur zone d'utilisation.

Pourquoi choisir un coffre de stockage emboîtable ?

La conception emboîtable constitue un avantage important lorsque plusieurs coffres doivent être stockés ou transportés à vide. Ils peuvent être imbriqués les uns dans les autres afin de **réduire le volume occupé**.

Cette caractéristique facilite la gestion logistique de plusieurs coffres, notamment pour l'équipement de différents points de stockage sur un site industriel, une infrastructure ou au sein d'une collectivité.

MMF, des solutions de stockage pour les professionnels

MMF propose aux professionnels de l'industrie, de la sécurité et des services techniques des solutions adaptées au stockage et à la mise à disposition de différents produits et équipements. Ce **coffre rouge de 110 litres**, disponible seul ou avec une pelle, constitue une solution pratique pour conserver du sable, du sel ou des absorbants à proximité de leur zone d'utilisation.