

Ventilateur à pression positive 18W10 hydraulique



Le **ventilateur pression positive TYPHOON 18W10** est une solution hautes performances conçue pour la ventilation prolongée des installations industrielles et des infrastructures techniques. Entraîné exclusivement par une **turbine hydraulique 10 CH**, il fonctionne sans électricité ni carburant et peut être raccordé directement à un réseau d'eau sous pression ou à un équipement de pompage existant.

Monté sur un **châssis fixe**, il est particulièrement adapté à la création d'un poste de ventilation permanent ou semi-permanent. Compact, robuste et simple à intégrer, il répond aux besoins des sites industriels, exploitants de réseaux, stations de pompage, chantiers souterrains et équipes de maintenance spécialisées.

Une solution pour les installations de ventilation fixes

Le **TYPHOON 18W10** est conçu pour être installé durablement à proximité de la zone à ventiler. Son châssis fixe assure un positionnement stable sur les postes techniques, les réseaux d'assainissement, les stations de pompage, les ouvrages souterrains ou les sites industriels nécessitant un renouvellement d'air régulier.

Son format **450 mm (18")**, conforme au standard **DIN 14963-WT – classe de taille 1**, offre une solution compacte pour un poids limité à **15 kg**. Ce rapport entre puissance, faible encombrement et simplicité d'installation facilite son intégration dans les infrastructures existantes.

Une conception hydraulique pour une ventilation continue et autonome

Contrairement à un ventilateur thermique ou électrique classique, ce modèle utilise l'énergie hydraulique pour entraîner sa turbine. Cette architecture supprime les contraintes liées au stockage de carburant, à la recharge de batteries ou à la disponibilité d'une alimentation électrique à proximité du point de ventilation.

La turbine hydraulique de **10 CH** permet un fonctionnement prolongé dès lors qu'une alimentation en eau adaptée est disponible. Les raccords **Storz, ISO 2,5" BSP ou NST 2,5"** facilitent son intégration aux réseaux incendie, installations industrielles et équipements de pompage existants.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques – Ventilateur pression positive TYPHOON 18W10	
Type de produit	Ventilateur à pression positive hydraulique sur châssis fixe
Modèle	TYPHOON 18W10
Entraînement	Turbine hydraulique 10 CH
Poids	15 kg
Diamètre nominal	18" / 450 mm
Raccordement	Storz
Standard indiqué	DIN 14963-WT – classe de taille 1
Montage	Châssis fixe
Source d'énergie	Alimentation hydraulique par réseau d'eau sous pression
Applications types	Stations de pompage, réseaux techniques, assainissement, ouvrages souterrains

Applications

- Installation d'un poste de ventilation fixe sur un réseau d'eau industriel.
- Ventilation de stations de pompage et de locaux techniques.
- Renouvellement d'air dans les réseaux d'assainissement et les ouvrages souterrains.
- Ventilation prolongée de chantiers en sous-sol.
- Ventilation de cuves, silos ou espaces confinés équipés d'une alimentation hydraulique adaptée.
- Intégration à une installation industrielle nécessitant un ventilateur disponible en permanence.

FAQ – Ventilateur pression positive TYPHOON 18W10

Pourquoi choisir un ventilateur hydraulique pour une installation fixe ?

Un ventilateur hydraulique fonctionne sans alimentation électrique, batterie ni carburant. Il peut être raccordé à un réseau d'eau existant et rester disponible en permanence sur un poste de ventilation industriel ou technique.

Quelle est la différence entre le TYPHOON 18W10 et le TYPHOON ATEX 21W10 ?

Les deux modèles utilisent une turbine hydraulique de 10 CH. Le TYPHOON 18W10 est monté sur un châssis fixe et destiné à une installation durable, tandis que le TYPHOON [ATEX](#) 21W10 est monté sur roues, offre un débit supérieur et dispose d'une protection spécifique pour les atmosphères explosives.

Le format 18" convient-il aux installations industrielles ?

Oui. Le format 18" offre un compromis adapté aux postes techniques où l'encombrement doit rester limité. Son poids de 15 kg facilite également son installation, sa maintenance et son éventuel repositionnement.

Quels sont les principaux avantages pour un exploitant industriel ?

Ce ventilateur associe **fonctionnement hydraulique**, **installation stable** et **absence de moteur électrique ou thermique**. Il constitue une solution pertinente pour les sites recherchant un équipement fiable, durable et directement raccordable à leur réseau d'eau.