

Ventilateur à pression positive ATEX 21W10 hydraulique



Le **ventilateur pression positive TYPHOON ATEX 21W10** est une solution hautes performances conçue pour la ventilation sécurisée des environnements industriels les plus sensibles. Entraîné exclusivement par une **turbine hydraulique 10 CH**, il fonctionne sans électricité ni carburant, supprimant les sources d'inflammation associées aux motorisations classiques dans les atmosphères à risque.

Cette conception en fait un équipement de référence pour les **zones ATEX**, les opérations de dégazage, les purges avant travaux à chaud et la ventilation d'espaces confinés. Compact, mobile et puissant, il répond aux exigences des sites industriels, services incendie, sites Seveso, exploitants d'infrastructures et équipes d'intervention spécialisées.

Une solution pour les zones à risque d'explosion

Monté sur roues, le **TYPHOON ATEX 21W10** se déploie rapidement sur site et se positionne au plus près de la zone à ventiler. Il est adapté aux environnements complexes : cuves, silos, stations de pompage, réseaux techniques, parkings, locaux industriels classés ou zones de maintenance en atmosphère contrôlée.

Son format **533 mm (21")**, conforme au standard **DIN 14963-WT – classe de taille 2**, délivre un débit d'air de **24 000 m³/h** pour un poids contenu de **16 kg**. Ce rapport puissance / mobilité permet d'obtenir une ventilation efficace tout en conservant une excellente maniabilité sur le terrain.

Une conception hydraulique pour intervenir sans source d'allumage

Contrairement à un ventilateur thermique ou électrique classique, ce modèle utilise l'énergie hydraulique pour entraîner la turbine. Cette architecture limite les risques liés aux étincelles, aux carburants, aux batteries ou aux composants électriques dans les atmosphères sensibles.

Sa protection **ATEX EX II 2GD c IIC T6** le destine aux environnements exposés aux gaz, vapeurs ou poussières combustibles, sous réserve du respect des procédures de sécurité propres au site. Le raccordement **ISO 2,5" BSP, NST 2,5" ou Storz** facilite son intégration dans les équipements d'intervention existants.

Caractéristiques techniques

Caractéristiques techniques – Ventilateur pression positive TYPHOON ATEX 21W10	
Type de produit	Ventilateur à pression positive hydraulique ATEX
Modèle	TYPHOON ATEX 21W10
Entraînement	Turbine hydraulique 10 CH
Débit d'air	24 000 m³/h
Poids	16 kg
Diamètre nominal	21" / 533 mm
Raccordement	ISO 2,5" BSP, NST 2,5", Storz
Standard indiqué	DIN 14963-WT – classe de taille 2
Protection	ATEX EX II 2GD c IIC T6
Mobilité	Monté sur roues
Applications types	Zones ATEX, dégazage de cuves, espaces confinés, purge avant travaux à chaud

Applications

- Ventilation de zones industrielles à risque d'atmosphère explosive.
- Dégazage de cuves avant inspection, maintenance ou intervention.
- Purge de zones ATEX avant travaux à chaud.
- Ventilation d'espaces confinés : silos, réseaux, stations de pompage, locaux techniques.
- Désenfumage d'habitations, parkings, bâtiments industriels ou sites classés.
- Interventions sur sites Seveso, zones de stockage, infrastructures techniques ou environnements sensibles.

FAQ – Ventilateur pression positive TYPHOON ATEX 21W10

Pourquoi choisir un ventilateur hydraulique en zone ATEX plutôt qu'un modèle électrique ou thermique ?

Un ventilateur hydraulique ne nécessite ni alimentation électrique ni carburant. Il limite ainsi les sources potentielles d'inflammation dans les atmosphères sensibles, ce qui le rend particulièrement adapté aux zones ATEX, aux espaces confinés et aux opérations industrielles à risque.

Ce ventilateur est-il uniquement destiné aux services incendie ?

Non. Il répond aussi aux besoins de l'industrie : dégazage de cuves, ventilation de locaux techniques, purge avant travaux à chaud, sites Seveso, stations de pompage, réseaux industriels et zones de maintenance classées.

Le format 21" convient-il aux espaces confinés ?

Oui. Le format 21" offre un excellent compromis entre puissance de ventilation, mobilité et facilité de positionnement. Son utilisation doit toutefois s'inscrire dans les procédures de sécurité du site : contrôle d'atmosphère, consignation, surveillance et respect des règles applicables aux espaces confinés.

Quels sont les principaux avantages pour un site industriel ?

Ce ventilateur associe **puissance de ventilation, mobilité et fonctionnement sans électricité ni carburant**. Il constitue une solution particulièrement pertinente pour les sites qui recherchent un équipement fiable, premium et adapté aux contraintes des atmosphères explosives.