Armoire à solvants 100 L – 3 étagères réglables



L’**armoire à solvants 100 litres** est destinée au stockage sécurisé des produits inflammables, solvants et liquides dangereux utilisés dans les environnements professionnels. Compacte et robuste, elle permet de sécuriser les zones de travail tout en conservant les produits sensibles à proximité des utilisateurs.

Conçue en **acier avec finition peinture époxy beige RAL 1013**, cette armoire de sécurité offre une excellente résistance mécanique et une protection adaptée aux contraintes rencontrées dans les ateliers, laboratoires, sites industriels et services de maintenance.

Une armoire compacte pour sécuriser le stockage des solvants

Les liquides inflammables nécessitent un stockage adapté afin de réduire les risques liés aux écoulements accidentels, aux vapeurs inflammables et aux départs de feu. L’**armoire de sécurité pour solvants 100 L** répond à ces exigences grâce à une conception spécialement étudiée pour les environnements professionnels.

Elle est équipée d’un **bac de rétention avec bouchon de vidange** permettant de contenir les éventuelles fuites de produits stockés. Sa capacité de rétention correspond à 100% du volume stocké, conformément aux exigences de l’arrêté du 02/02/1998.

Son format intermédiaire permet d’obtenir une capacité de stockage importante tout en conservant un encombrement réduit, idéal pour les zones techniques disposant d’un espace limité.

Caractéristiques techniques de l’armoire à solvants 100 litres

- **Capacité de stockage :** 100 litres
- **Construction :** acier
- **Finition :** peinture époxy beige RAL 1013

- **Dimensions extérieures :** 1500 x 800 x 400 mm (H x L x P)
- **Dimensions intérieures :** 890 x 730 x 375 mm (H x L x P)
- **Équipement intérieur :** 3 étagères réglables en hauteur
- **Aération :** ventilation basse et haute avec tamis pare-flamme
- **Fermeture :** portes avec fermeture automatique par ressort
- **Bac de rétention :** intégré avec bouchon de vidange
- **Poids :** 80 kg

Disponible avec ou sans système d’extinction automatique CO?

L’armoire à solvants 100 L est proposée par MMF en plusieurs configurations afin de répondre aux différents niveaux d’exigence en matière de sécurité :

- **Version standard :** armoire de sécurité sans extinction automatique intégrée
- **Version avec système d’extinction automatique CO? :** dispositif installé sous le toit de l’armoire comprenant une détection thermique et une cartouche CO?

La version équipée d’un système d’extinction automatique apporte une sécurité renforcée pour les sites souhaitant augmenter la protection des zones de stockage contenant des liquides inflammables.

Applications de l’armoire de stockage solvants 100 L

Cette **armoire métallique pour produits inflammables** est adaptée aux professionnels ayant besoin d’un stockage sécurisé et organisé :

- Laboratoires et espaces de recherche
- Industries et unités de production
- Ateliers de peinture et carrosserie
- Services techniques et maintenance industrielle
- Zones de stockage de produits chimiques inflammables

MMF : une sélection d’équipements pour la sécurité industrielle

MMF accompagne les professionnels avec des solutions adaptées au stockage et à la protection des produits sensibles. Les **armoires à solvants avec ou sans extinction automatique** permettent de répondre aux besoins des entreprises recherchant des équipements fiables, pratiques et adaptés aux contraintes de terrain.