

Débitmètre contrôleur de poteau incendie DB100 DL avec vanne



Débitmètre contrôleur de poteau incendie DB100 DL avec vanne

Le **débitmètre DB100 DL** est un équipement de mesure professionnel conçu pour le **contrôle et la vérification des poteaux incendie**. Entièrement numérique, il permet de mesurer avec précision le **débit, la pression et le volume d'eau** lors des essais réglementaires ou des opérations de maintenance.

Robuste, autonome et adapté aux conditions terrain les plus exigeantes, ce contrôleur de poteau incendie constitue une solution fiable pour les exploitants de réseaux, les collectivités et les professionnels de la sécurité incendie.

Principe de fonctionnement d'un débitmètre

Un **débitmètre** est un appareil permettant de mesurer le volume de fluide circulant dans une conduite sur une période donnée. Dans le cas du DB100 DL, la mesure repose sur une **turbine de type Woltmann**, reconnue pour sa précision dans les applications hydrauliques à fort débit.

Lorsque l'eau circule dans le dispositif, elle entraîne la rotation de la turbine. Cette rotation est convertie en données numériques permettant d'afficher en temps réel :

- Le **débit instantané** (m³/h)
- Le **volume total écoulé**
- La **pression du réseau**

Ce principe garantit une **mesure fiable et reproductible**, essentielle pour le contrôle des performances des hydrants et la conformité réglementaire des installations.

Caractéristiques techniques du DB100 DL

Caractéristique	Valeur
Type de produit	Débitmètre contrôleur de poteau incendie avec vanne

Technologie de mesure	Turbine Woltmann industrielle (Inox + céramique)
Débit maximal	350 m ³ /h
Précision	Jusqu'à 99 % du débit et de la pression
Précision interne	0,05 m ³ /h – 0,05 bar
Pression maximale	16 bars en utilisation / 25 bars en surpression
Capteur de pression	Jusqu'à 100 bars
Affichage	Numérique IP68 étanche (débit, volume, pression)
Fonctions	Affichage en temps réel + résumé en fin d'essai
Autonomie	10 ans (pile lithium – env. 5000 h)
Poids	9,5 kg
Construction	Renforts inox + filtre d'entrée inox renforcé
Pieds	Inox épaisseur 6 mm
Dimensions	Environ 350 à 400 mm (selon configuration)
Montage	Direct sur hydrant (poteau incendie)
Indice de protection	IP68

Avantages opérationnels

Le DB100 DL est conçu pour simplifier et fiabiliser les opérations de contrôle des hydrants :

- Mesure précise et fiable des performances réseau
- Lecture directe des données sans instrumentation complémentaire
- Résistance aux conditions terrain (chocs, humidité, usage intensif)
- Gain de temps lors des opérations de vérification
- Autonomie exceptionnelle sans maintenance énergétique

Applications métiers

- Contrôle réglementaire des poteaux incendie
- Maintenance des réseaux incendie
- Collectivités et services des eaux
- Industrie et sites sensibles

Une offre complète d'équipements incendie avec MMF

MMF accompagne les professionnels avec une sélection d'équipements techniques dédiés à la **mesure, au contrôle et à la performance des réseaux incendie**. En intégrant des solutions comme le **débitmètre DB100 DL**, MMF propose des produits fiables et adaptés aux exigences du terrain.

Dans une logique de standardisation et de compatibilité, MMF développe également une **offre complète de raccords et équipements conformes aux normes européennes**, permettant de répondre aux besoins des collectivités, exploitants et industriels avec un haut niveau d'exigence technique.