

Motopompe haute pression JET 100 DXL – Débit 27m³/h



La motopompe thermique **IMER JET 100 DXL13 DE** est conçue pour les applications professionnelles nécessitant un haut niveau de pression et de débit. Adaptée au pompage d'eaux claires à moyennement chargées, elle répond parfaitement aux besoins en irrigation, drainage et vidange de réservoirs ou bassins.

Équipée d'un **moteur diesel 4 temps YANMAR** avec démarrage électrique, cette motopompe garantit fiabilité, autonomie et performance sur les chantiers exigeants. Sa conception auto-amorçante facilite la mise en service rapide sur site.

Performance et rendement hydraulique

- Débit maximum : 27 m³/h (450 L/min)
- Pression : 9 bar
- Hauteur manométrique totale : 90 m
- Hauteur d'aspiration maximale : 7 m
- Granulométrie admissible : 2,5 mm

Conception robuste pour usage intensif

- Pompe auto-amorçante haute pression
- Garniture mécanique carbone céramique
- Moteur diesel YANMAR L100V5
- Démarrage électrique + lanceur manuel
- Sécurité basse pression d'huile
- Structure renforcée pour chantier

Configuration hydraulique

- Entrée aspiration : 50 mm (2")
- Sorties refoulement : 25 / 25 / 40 mm (3 voies)

Autonomie et carburant

- Réservoir : 13 litres
- Autonomie moyenne : 6 heures
- Carburant : GNR ou gasoil routier

Dimensions et poids

- Dimensions : 840 x 603 x 742 mm
- Poids : 98 kg

Applications professionnelles

Cette motopompe est idéale pour :

- Irrigation agricole et arrosage intensif
- Drainage de chantier et travaux publics
- Vidange de bassins, cuves et zones inondées
- Applications industrielles et sécurité incendie

Équipements inclus

- Moteur diesel 4 temps
- Démarrage électrique et lanceur
- Crépine, raccords et colliers
- Sorties 3 voies

Expertise MMF

Distribuée par MMF, spécialiste des équipements techniques professionnels, cette motopompe bénéficie d'un accompagnement technique, d'une expertise métier et d'un suivi en maintenance et pièces détachées.