RIA Robinet Incendie Armé tournant pivotant RENFORCE

Un RIA conçu pour résister aux conditions extrêmes

Ce modèle de **Robinet Incendie Armé (RIA) renforcé** est spécialement pensé pour les sites où la robustesse est essentielle. La **boîte à eau en aluminium** assure une excellente résistance à la corrosion et aux chocs, tout en maintenant une légèreté appréciable. Le **robinet diffuseur en laiton** garantit une tenue durable face à l'usure, à la pression et aux manipulations répétées.

Rotation pivotante fluide et manœuvrabilité optimisée

Grâce à son mécanisme pivotant/rotatif, ce RIA permet une manœuvre facile et rapide du tuyau dans toutes les directions, assurant une couverture optimale lors d'interventions rapides. La conception renforcée des composants mécaniques limite les risques de défaillance, même après une longue période d'usage intensif.

Caractéristiques techniques renforcées

- Type : RIA tournant pivotant renforcé
- Boîte à eau : aluminium haute résistance
- Diffuseur / robinet : laiton massif
- Axes et charnières renforcés pour usage intensif
- Compatibilité : DN variables, longueurs de tuyau standard (20 m, selon configuration)
- Usage : première intervention incendie, installations industrielles, ERP, sites sensibles

Avantages pour les unités d'intervention et maintenance

Ce RIA renforcé est particulièrement adapté aux sapeurs-pompiers, agents de sécurité incendie, exploitants d'ERP ou responsables d'installations sensibles. Grâce à ses matériaux robustes et sa conception renforcée, il offre une meilleure durabilité, une maintenance facilitée et une plus grande fiabilité en conditions sévères.

Installation, conformité et entretien

Ce modèle de RIA respecte les normes en vigueur pour les installations de robinetterie incendie et s'installe suivant les recommandations (hauteur, signalisation, accessibilité). La robustesse de la boîte en aluminium et du

diffuseur en laiton réduit l'usure, ce qui diminue les fréquences d'intervention maintenance et assures une performance durable.

Des modèles de RIA adaptés à tous les environnements

Nos **RIA pivotants et tournants** sont conçus pour être installés dans divers environnements :

. **Industries et usines** : Pour une couverture efficace des grands espaces.
. **Établissements recevant du public (ERP)** : Hôpitaux, écoles, hôtels, centres commerciaux…
. **Entrepôts et zones de stockage** : Pour une intervention rapide face aux risques d'incendie.
. **Bureaux et immeubles tertiaires** : Sécurisez vos espaces de travail avec un équipement fiable et durable.

Dimensions de nos différents Robinets Incendie Armés

Code article	**38980**	**38981**
Diamètre nominale	33 mm	33 mm
Longueur Tuyau	20 m	30 m
Dimensions en mm :		
Hauteur A	655	655
Largeur B	705	705
Profondeur C	430	430
Raccordement D	1"1/2 M	1"1/2 M
Portée efficace (mètres) à 0,2 Mpa au robinet d'arrêt	Jet droit 10 m / Jet diffusé 3 m	
Poids à vide	30 kg	38 kg
Certification N.F EN 671-1	RC/02/003	RC/02/003

Installation et maintenance des RIA pivotants et tournants renforcés

L'installation d'un RIA renforcé doit être réalisée par un professionnel afin d'assurer sa conformité et son efficacité en cas d'incendie. De plus, un entretien régulier est nécessaire pour garantir son bon fonctionnement et prolonger sa durée de vie.

Nos services : Nous pouvons vous offrir un service de maintenance préventive et corrective pour assurer la longévité et la performance de vos équipements incendie.

Besoin d'un RIA pivotant ou tournant renforcé ? Découvrez notre gamme complète sur notre boutique en ligne mmf.fr et équipez-vous du meilleur matériel pour une sécurité optimale !