

Motopompe incendie Jet 70 EX – 400 L/min à 5 bar



Une motopompe conçue pour les interventions incendie

Le modèle **Jet 70 EX** est une motopompe haute pression fabriquée en France, conçue pour les situations de lutte contre l'incendie. Elle dispose d'un débit de 24 m³/h (400 L/min) et d'une pression de 5 bar, ce qui la rend particulièrement efficace pour alimenter plusieurs tuyaux simultanément via ses **trois sorties de refoulement**.

Auto-amorçante, elle peut aspirer jusqu'à 8 m de profondeur. Polyvalente, elle convient également aux opérations de pompage d'urgence ou d'irrigation intensive.

Performances techniques et fiabilité

La Jet 70 EX est équipée d'un moteur essence 4 temps WORMS EX17 avec démarrage lanceur. Sa **garniture mécanique en carbone céramique** assure une grande durabilité même en conditions difficiles. Elle dispose également d'un système de sécurité électronique en cas de manque d'huile, pour un usage sûr sur le terrain.

Caractéristiques techniques

Spécifications

Type de pompe Débit maximal Pression

.....

Hauteur manométrique totale

Hauteur d'aspiration Granulométrie Raccord aspiration Raccords de refoulement

Type de moteur

Carburant

Capacité réservoir Autonomie moyenne

Dimensions

Auto-amorçante

400 L/min (24 m³/h)

5 bar 50 m

8 m

5,5 mm

Ø 50 mm (2")

Ø 25/25/40 mm

Worms EX17, 4 temps essence

Essence sans plomb 95

3,2 L

? 2 h 20

1230 × 770 × 830 mm



Poids net à sec Équipements de série

52 kg

- Moteur 4 temps essence OHC avec lanceur manuel
- Sécurité manque d'huile électronique
- Garniture carbone céramique
- Crépine plastique, raccords et colliers fournis
- Kit brouette avec grandes roues
- 3 sorties de refoulement
- Raccords pompier
- Lance pompier avec robinet d'arrêt
- Clé pour raccord pompier
- Tuyau d'aspiration 5 m + tuyau de refoulement 20 m

Domaines d'utilisation

La motopompe Jet 70 EX est parfaitement adaptée pour les services incendie, les collectivités, les exploitants agricoles, les chantiers et les zones isolées. Elle permet une réponse rapide en cas d'incendie, un pompage intensif ou une alimentation en eau sur terrain difficile.

Avantages

- Grande puissance avec 400 L/min à 5 bar
- Mobilité assurée grâce au kit brouette
- Trois sorties de refoulement pour utilisation polyvalente
- Matériel robuste, conçu pour les conditions exigeantes
- Équipement complet, livré prêt à l'emploi