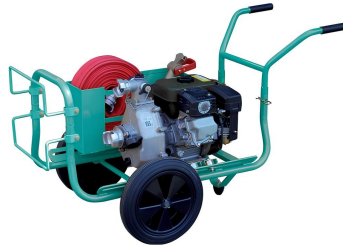


Motopompe incendie Jet 70 EX – 400 L/min à 5 bar



Une motopompe conçue pour les interventions incendie

Le modèle **Jet 70 EX** est une motopompe haute pression fabriquée en France, conçue pour les situations de lutte contre l'incendie. Elle dispose d'un débit de 24 m³/h (400 L/min) et d'une pression de 5 bar, ce qui la rend particulièrement efficace pour alimenter plusieurs tuyaux simultanément via ses **trois sorties de refoulement**.

Auto-amorçante, elle peut aspirer jusqu'à 8 m de profondeur. Polyvalente, elle convient également aux opérations de pompage d'urgence ou d'irrigation intensive.

Performances techniques et fiabilité

La Jet 70 EX est équipée d'un moteur essence 4 temps WORMS EX17 avec démarrage lanceur. Sa **garniture mécanique en carbone céramique** assure une grande durabilité même en conditions difficiles. Elle dispose également d'un système de sécurité électronique en cas de manque d'huile, pour un usage sûr sur le terrain.

Caractéristiques techniques

Spécifications

Type de pompe	Auto-amorçante
Débit maximal	400 L/min (24 m ³ /h)
Pression	5 bar
Hauteur manométrique totale	50 m
Hauteur d'aspiration	8 m
Granulométrie	5,5 mm
Raccord aspiration	Ø 50 mm (2")
Raccords de refoulement	Ø 25/25/40 mm
Type de moteur	Worms EX17, 4 temps essence
Carburant	Essence sans plomb 95
Capacité réservoir	3,2 L
Autonomie moyenne	? 2 h 20
Dimensions	1230 x 770 x 830 mm

Poids net à sec

52 kg

Équipements de série

- Moteur 4 temps essence OHC avec lanceur manuel
- Sécurité manque d'huile électronique
- Garniture carbone céramique
- Crépine plastique, raccords et colliers fournis
- Kit brouette avec grandes roues
- 3 sorties de refoulement
- Raccords pompier
- Lance pompier avec robinet d'arrêt
- Clé pour raccord pompier
- [Tuyau](#) d'aspiration 5 m + tuyau de refoulement 20 m

Domaines d'utilisation

La motopompe Jet 70 EX est parfaitement adaptée pour les services incendie, les collectivités, les exploitants agricoles, les chantiers et les zones isolées. Elle permet une réponse rapide en cas d'incendie, un pompage intensif ou une alimentation en eau sur terrain difficile.

Avantages

- Grande puissance avec 400 L/min à 5 bar
- Mobilité assurée grâce au kit brouette
- Trois sorties de refoulement pour utilisation polyvalente
- Matériel robuste, conçu pour les conditions exigeantes
- Équipement complet, livré prêt à l'emploi