Motopompe incendie Tohatsu VE 1000 - 13 bar / 1500 - 16 bar

Caractéristiques du produit :

Débit max.: 1 500 l/min
Univers incendie: Urbain
Pression max. de service: 10 bar
Motorisation: Moteur 2 temps 2 cylindres essence
Réservoir d'essence: 24 L
Diamètre d'aspiration: 4*BSP
Diamètre de refoulement: 2 x 2-1/2"BSP
Poids: 107 kg
Dimensions: 748 x 732 x 827 mm
Puissance: 44 Kw - 804 Cv
Type de moteur: 2 temps
Hauteur d'aspiration max.: 9 m

Référence 34327
EAN13 : -

Débit max: 1000 l/min - 13 bar, 1500 l/min - 16 bar

Motopompe Incendie Tohatsu VE 1000 - 13 bar / 1500 - 16 bar – Performance et fiabilité pour les sapeurs-pompiers

La **motopompe incendie Tohatsu VE 1000 l/min - 13 bar / 1500 l/min - 16 bar** est un concentré de performance et d'innovation, conçu pour répondre aux exigences des **sapeurs-pompiers** en intervention. Son moteur 2 temps bicylindre de 60 CV, entièrement développé par Tohatsu, assure un débit de 1500 L/min à 10 bars, idéal pour la **lutte contre les incendies**, les tests de colonnes et le lavage haute pression.

Grâce à sa structure en alliage d'aluminium, elle est légère, compacte et durable, facilitant son transport et prolongeant sa durée de vie. Son système de mélange automatique ajuste précisément le ratio essence/huile, garantissant une combustion optimale.

Équipée d'une pompe à palettes pour un amorçage rapide, d’un démarrage électrique et manuel, ainsi que d’un réservoir de 24 litres offrant 1 heure d’autonomie, elle garantit une réactivité maximale en intervention. Son système de protection avancé contre la surchauffe et les fuites d’eau, ainsi que son contrôle centralisé avec jauges et commandes intuitives, assurent une utilisation fiable et efficace.

Compacte, puissante et conçue pour des performances optimales, la **Tohatsu VE 1000 l/min - 13 bar / 1500**

l/min - 16 bar est la **motopompe incendie** idéale pour les professionnels exigeants.

Avantages de la motopompe incendie Tohatsu VE 1000 - 13 bar / 1500 - 16 bar

- **Performance élevée :** avec son débit puissant de 1500 L/min à 10 bars, cette **motopompe** est idéale pour les **incendies**, tests de colonnes et lavage haute pression avec son moteur 2 temps bicylindre de 60 CV, offrant une puissance fiable et constante.
- **Légère et compacte :** le corps en alliage d'aluminium de cette **motopompe incendie** en réduit le poids, facilite le transport et prolonge la durée de vie. Son design compact permet un transport et un stockage simplifiés.
- **Démarrage facile et rapide :** le démarreur électrique et le lanceur manuel assurent un allumage fiable en toutes circonstances de la **Tohatsu VE 1000 l/min - 13 bar / 1500 l/min - 16 bar.** L'amorçage est rapide grâce à une pompe à palettes, permettant une mise en service instantanée.
- **Autonomie et efficacité énergétique :** le réservoir de 24 litres de la **motopompe incendie** offre jusqu'à 1 heure d'autonomie en intervention. Grâce à sa pompe de mélange automatique, elle ajuste précisément le ratio essence/huile pour une consommation optimisée.
- **Sécurité et fiabilité :** protection contre la surchauffe moteur et les fuites d'eau, garantissant un fonctionnement sûr et durable. Contrôle centralisé avec cadrans de niveaux, jauges et commande des gaz pour une utilisation intuitive. Batterie sans entretien, assurant une fiabilité accrue sur le terrain.

Utilisation de la motopompe incendie Tohatsu VE 1000 - 13 bar / 1500 - 16 bar

- **Lutte contre les incendies :** idéale pour les **sapeurs-pompiers**, elle permet d'alimenter rapidement les lances incendie grâce à son débit de 1500 L/min à 10 bars.
- **Sécurité Civile et catastrophes naturelles :** utilisée pour le pompage d'eau lors d'inondations, aidant à évacuer rapidement les zones sinistrées, cette **motopompe** est aussi pratique pour le remplissage de citernes ou le transfert d'eau d'urgence en cas de sécheresse ou de pénurie.
- **Tests de colonnes et réseaux hydrauliques :** essentielle pour les services techniques et les collectivités, la **Tohatsu VE 1000 l/min - 13 bar / 1500 l/min - 16 bar** permet de tester la pression et le débit des réseaux incendie (colonnes sèches et humides), utile pour vérifier l'intégrité des hydrants et des systèmes de lutte anti-incendie.
- **Industrie et sites à risques :** utilisée dans les usines, raffineries et sites industriels, où un risque élevé d'incendie impose une réserve d'eau sous haute pression, cette **motopompe incendie** permet de sécuriser des zones sensibles en complément des systèmes fixes de protection incendie.
- **Travaux publics et nettoyage haute pression :** adaptée aux travaux nécessitant un nettoyage à haute pression, comme l'entretien des voiries, des tunnels ou des infrastructures, la **Tohatsu VE 1000 l/min - 13 bar / 1500 l/min - 16 bar** est idéale pour les chantiers en zones isolées, nécessitant une alimentation en eau fiable.