

Tuyau forestier suintant FireBreak II avec 2 raccords



Le **tuyau forestier suintant FireBreak II** est un équipement essentiel pour la lutte contre les incendies en milieu forestier. Conçu en matériau synthétique ultra-résistant, il intègre la technologie **autofiltrante Hydro-Wick®**, garantissant une efficacité maximale sur le terrain. Sa conception filtrante permet une humidification continue du [tuyau](#), le protégeant ainsi des flammes et augmentant sa durabilité.

Certifié ULC, ce boyau suintant est le choix privilégié des services d'incendie de forêt canadiens pour sa fiabilité et ses performances exceptionnelles.

Caractéristiques :

- **Matériau** : tout synthétique pour une résistance optimale
- **Pression de service** : 300 psi / 2 070 kPa
- **Technologie** : Hydro Wick® pour une autoprotection renforcée
- **Poids avec raccords GFR** : 2,55 kg
- **Normes et certifications** : approuvé ULC
- **Raccords** : équipé de **2 raccords (à choisir dans les déclinaisons)**

Avantages :

- **Durabilité supérieure** : conçu pour résister aux conditions extrêmes des incendies de forêt.
- **Autoprotection efficace** : grâce au processus Hydro Wick®, le tuyau reste humide, réduisant le risque de combustion.
- **Léger et maniable** : facile à transporter et à déployer sur le terrain.
- **Fiabilité éprouvée** : le modèle préféré des services d'incendie spécialisés en feux de forêt.

Utilisation :

Ce tuyau est idéal pour diverses applications :

Lutte contre les incendies en forêt : tuyau d'attaque efficace et rapide à mettre en œuvre.

Protection des habitations en milieu forestier : une solution idéale pour sécuriser les cottages et foyers proches de zones boisées.

Intervention en zone interface urbaine-forêt : parfait pour les troupes de feu de broussailles et le nettoyage post-incendie.

Montage sur camions d'incendie : s'adapte aux véhicules de lutte contre les feux de broussailles.

Le **tuyau forestier suintant FireBreak II** est un incontournable pour les professionnels de la lutte contre les incendies en milieu naturel. Avec sa conception innovante et sa robustesse, il offre une protection accrue et une efficacité sans faille dans les situations les plus critiques. Équipez vous du meilleur matériel pour garantir des interventions sûres et performantes !