

## Tuyau rideau d'eau DN65 - 20 m



### Le tuyau rideau d'eau DN65 de 20m : parfait pour la sécurité

Le **tuyau rideau d'eau 20m DSP65** est conçu pour offrir une protection performante et polyvalente lors des interventions d'urgence des **sapeurs-pompiers**. Équipé de buses (25 buses tous les 80 cm) spéciales et maintenu au sol par **des supports en V**, il diffuse de l'eau sous pression sur une large surface, créant une barrière efficace contre les risques liés aux gaz et vapeurs dangereux. Idéal pour le refroidissement de camions ou wagons-citernes, il permet également de confiner les effets des états gazeux en cas de sinistre.

Grâce à sa conception intelligente, ce [tuyau rideau d'eau](#) est facile à utiliser et nécessite un minimum de personnel, tout en s'adaptant naturellement aux courbes du terrain, garantissant une couverture homogène. En connectant plusieurs longueurs, il est possible de créer un périmètre complet autour de la zone à protéger. Selon la pression hydraulique et la position des buses, le tuyau peut générer une nappe d'eau couvrant jusqu'à 300 m<sup>2</sup>, avec une hauteur de diffusion atteignant 8 à 10 mètres.

Côté performance, il offre un débit ajustable selon la pression appliquée :

- 4 bar : 1050 l/min
- 6 bar : 1130 l/min
- 8 bar : 1230 l/min
- 10 bar : 1300 l/min

Grâce à l'eau sous pression, le **tuyau rideau d'eau** reste stabilisé sur son axe central, évitant tout risque de roulement sur lui-même. Avec des **raccords standards DSP65 en aluminium**, il s'intègre facilement aux équipements existants. Ce tuyau allie efficacité, flexibilité et sécurité, en faisant un outil indispensable pour les interventions de protection et de confinement dans des situations critiques.

### Avantages du tuyau rideau d'eau DN65 - 20m

- **Protection efficace contre les risques** : il diffuse de l'eau sous pression pour refroidir des camions ou wagons-citernes et créer une barrière contre les gaz et vapeurs dangereux, limitant ainsi leur propagation.
- **Grande couverture** : ce **tuyau rideau d'eau** génère une surface d'eau d'environ 300 m<sup>2</sup>, avec une

hauteur de diffusion atteignant 8 à 10 mètres, pour une protection étendue et homogène.

- **Adaptabilité au terrain** : grâce à **ses supports en V**, il suit les courbes du terrain et reste stable, même sur des surfaces irrégulières.
- **Simplicité d'utilisation** : facile à déployer et à opérer, il nécessite un minimum de personnel, ce qui est crucial lors des interventions urgentes des **sapeurs-pompiers** par exemple.
- **Modularité** : en connectant plusieurs longueurs, il est possible de créer un périmètre complet autour de la zone sinistrée, assurant une couverture totale.
- **Stabilité renforcée** : le système hydraulique empêche le **tuyau rideau d'eau** de rouler sur lui-même, garantissant un fonctionnement fiable et continu.
- **Débit ajustable** : avec une capacité allant jusqu'à 1300 l/min à 10 bar, il permet de répondre aux besoins spécifiques de chaque situation.
- **Compatibilité** : équipé de **raccords DSP65 en aluminium**, il s'intègre facilement aux systèmes existants, offrant une grande flexibilité.
- **Durabilité** : conçu pour une utilisation intensive dans des conditions exigeantes, il assure une longue durée de vie et une performance constante.

## Utilisation du tuyau rideau d'eau DN65 - 20m

- **Lutte contre les incendies** : idéal pour créer des barrières d'eau pour le refroidissement des structures sensibles, comme les camions-citernes ou wagons contenant des matières inflammables, limitant ainsi le risque de propagation des flammes pour les **sapeurs-pompiers**.
- **Industrie chimique et pétrochimique** : le **tuyau rideau d'eau** est utilisé pour confiner les vapeurs toxiques ou inflammables et refroidir les équipements critiques lors d'un incident industriel.
- **Transport de marchandises dangereuses** : particulièrement utile pour les interventions sur des accidents impliquant des véhicules transportant des substances dangereuses, en réduisant les risques d'explosion ou de fuite.
- **Gestion des risques environnementaux** : le **tuyau rideau d'eau** est employé pour prévenir la dispersion de gaz nocifs dans l'air ou limiter les impacts sur les zones environnantes lors de catastrophes.
- **Sécurité des infrastructures** : protège les bâtiments ou équipements sensibles contre les risques thermiques ou chimiques, par exemple dans les centrales électriques ou usines.
- **Aéroports** : pour les interventions sur des avions-citernes ou zones de stockage de carburant, où les risques d'incendie sont élevés.
- **Mines et carrières** : ce **tuyau rideau d'eau** est utilisé pour la gestion des poussières et la protection contre les risques liés aux substances explosives ou chimiques sur les sites miniers.