

Caja de almacenamiento de 110 litros para arena, sal y absorbentes



El **contenedor de almacenamiento de 110 litros** es una solución compacta destinada al almacenamiento y la protección de diversos productos utilizados en entornos profesionales. Apto tanto para uso en interiores como en exteriores, resulta especialmente adecuado para **almacenar arena, sal y productos absorbentes**.

Con una capacidad de **110 litros** y un peso en vacío de tan solo **7,5 kg**, este contenedor ofrece un buen equilibrio entre capacidad de almacenamiento y tamaño. Su **color rojo** garantiza una rápida identificación visual y su diseño apilable facilita el almacenamiento de varios contenedores cuando están vacíos.

Según las necesidades, la **caja de 110 L puede suministrarse sola o acompañada de una pala**, para disponer directamente de un accesorio que permita recoger y manipular el producto almacenado.

Un contenedor de almacenamiento profesional de 110 litros

Este **contenedor de almacenamiento de 110 L** responde a las necesidades de empresas, administraciones públicas, servicios técnicos e instalaciones industriales que buscan una solución de almacenamiento cercana para conservar diferentes productos o consumibles.

Su formato compacto permite colocarlo cerca de las zonas donde es probable que se utilice su contenido. La tapa superior permite acceder directamente al producto almacenado, al tiempo que mantiene el contenido dentro del contenedor cuando está cerrado.

Caja para el almacenamiento de arena, sal y productos absorbentes

El contenedor está especialmente adaptado para **el almacenamiento de arena, sal y productos absorbentes**. De este modo, puede integrarse en diferentes sistemas de prevención, mantenimiento o intervención en instalaciones profesionales.

- **Arena:** creación de una reserva de fácil acceso;
- **Sal:** almacenamiento cercano para las necesidades de mantenimiento de las instalaciones;
- **Absorbentes:** almacenamiento de productos destinados a intervenir, en particular, en caso de fuga o

vertido;

- **Almacenamiento general:** almacenamiento de productos compatibles con las características y el volumen del contenedor.

Apto para el almacenamiento en interiores y exteriores

El **contenedor de almacenamiento de 110 litros** es apto para su uso tanto en interiores como en exteriores. De este modo, puede instalarse cerca de las zonas que requieran una reserva de productos de fácil acceso.

Responde, en particular, a las necesidades de instalaciones industriales, talleres, almacenes, servicios técnicos, administraciones públicas y otros entornos profesionales que requieran una solución de almacenamiento compacta.

Diseño encajable para optimizar el almacenamiento

Una de las particularidades de este modelo es su **diseño apilable**. Cuando varios contenedores están vacíos, se pueden apilar para reducir el espacio necesario para su almacenamiento y transporte.

Esta característica resulta especialmente interesante para los profesionales que deben gestionar varias unidades o equipar diferentes ubicaciones dentro de una misma instalación.

Dimensiones compactas y amplia abertura

La caja presenta unas dimensiones exteriores de **625 mm de altura, 650 mm de anchura y 550 mm de profundidad**. Su abertura superior mide **450 × 595 mm**.

Esta abertura permite acceder fácilmente al contenido y facilita la extracción de arena, sal o absorbentes, especialmente cuando el contenedor se utiliza con una pala.

Tapa superior para proteger el contenido

El contenedor está equipado con una **tapa superior abatible**. Este diseño permite acceder directamente al producto almacenado y cerrar el contenedor tras su uso.

La apertura por la parte superior resulta especialmente adecuada para el almacenamiento de productos a granel que deben poder extraerse rápidamente durante las operaciones de mantenimiento o intervención.

Caja de almacenamiento roja fácilmente identificable

Disponible en **color rojo**, este contenedor destaca por su gran visibilidad en entornos profesionales. Este color facilita su localización cuando se instala en un taller, un almacén, una zona técnica o cerca de un área que requiera una reserva de arena, sal o absorbentes.

Características técnicas del contenedor de almacenamiento de 110 litros

- **Tipo:** caja de almacenamiento encajable
- **Capacidad:** 110 litros

- **Color:** rojo
- **Altura:** 625 mm
- **Ancho:** 650 mm
- **Profundidad:** 550 mm;
- **Dimensiones de la abertura:** 450 × 595 mm
- **Peso en vacío:** 7,5 kg
- **Diseño:** encajable
- **Uso:** interior y exterior
- **Aplicaciones:** almacenamiento de arena, sal, absorbentes y otros productos compatibles
- **Configuraciones disponibles:** caja sola o caja con pala

Un contenedor compacto para instalaciones industriales y administraciones públicas

Gracias a su capacidad de **110 litros** y a sus dimensiones de 625 × 650 × 550 mm, este contenedor constituye una solución adecuada cuando se necesita una reserva cercana sin tener que recurrir a un contenedor de gran capacidad.

Se puede utilizar, en particular, en **instalaciones industriales, talleres, almacenes, infraestructuras y servicios técnicos de las administraciones públicas** para conservar diferentes productos cerca de su zona de uso.

¿Por qué elegir un contenedor de almacenamiento encajable?

El diseño apilable supone una ventaja importante cuando hay que almacenar o transportar varias cajas vacías. Se pueden encajar unas dentro de otras para **reducir el volumen que ocupan**.

Esta característica facilita la gestión logística de varios contenedores, especialmente a la hora de equipar distintos puntos de almacenamiento en un emplazamiento industrial, una infraestructura o dentro de una administración local.

MMF, soluciones de almacenamiento para profesionales

MMF ofrece a los profesionales de la industria, la seguridad y los servicios técnicos soluciones adaptadas al almacenamiento y la puesta a disposición de diferentes productos y equipos. Este **contenedor rojo de 110 litros**, disponible solo o con una pala, constituye una solución práctica para almacenar arena, sal o absorbentes cerca de su zona de uso.