Armario para disolventes de 100 L - 3 estantes regulables



El**armario para disolventes de 100 litros** está diseñado para el almacenamiento seguro de productos inflamables, disolventes y líquidos peligrosos utilizados en entornos profesionales. Compacto y robusto, hace que las zonas de trabajo sean seguras al tiempo que mantiene los productos sensibles cerca de los usuarios.

Fabricado **en acero con acabado de pintura epoxi beige RAL 1013**, este armario de seguridad ofrece una excelente resistencia mecánica y protección para satisfacer las exigencias de talleres, laboratorios, centros industriales y departamentos de mantenimiento.

Un armario compacto para el almacenamiento seguro de disolventes

Los líquidos inflamables requieren un almacenamiento adecuado para reducir los riesgos asociados a derrames accidentales, vapores inflamables y brotes de incendio. El**armario de seguridad para disolventes de 100 L** cumple estos requisitos, gracias a un diseño especialmente desarrollado para entornos profesionales.

Está equipado con una **bandeja antiderrame con tapón de vaciado** para contener cualquier fuga de los productos almacenados. Su capacidad de retención corresponde al 100% del volumen almacenado, en cumplimiento de los requisitos del decreto de 02/02/1998.

Su formato intermedio le proporciona una gran capacidad de almacenamiento en un espacio reducido, por lo que es ideal para áreas técnicas con espacio limitado.

Características técnicas del armario para disolventes de 100 litros

- **Capacidad de almacenamiento:** 100 litros
- **Construcción:** acero
- **Acabado:** pintura epoxi beige RAL 1013

- **Dimensiones exteriores:** 1500 x 800 x 400 mm (alto x ancho x fondo)
- Dimensiones**interiores:** 890 x 730 x 375 mm (alto x ancho x fondo)
- **Equipamiento interior:** 3 estantes regulables en altura
- **Ventilación:** ventilación superior e inferior con pantallas ignífugas
- **Cierre:** puertas con cierre automático de muelle
- **Bandeja recogegotas:** integrada con tapón de vaciado
- **Peso:** 80 kg

Disponible con o sin sistema de rociado de CO?

MMF ofrece el armario para disolventes de 100 L en varias configuraciones para satisfacer diferentes niveles de requisitos de seguridad:

- **Versión estándar:** armario de seguridad sin sistema de extinción automática incorporado
- **Versión con sistema de extinción** automática**de CO?:** dispositivo instalado bajo el techo del armario que incluye detección térmica y un cartucho de CO?

La versión equipada con un sistema de extinción automática ofrece una seguridad reforzada para los lugares que desean aumentar la protección de las zonas de almacenamiento que contienen líquidos inflamables.

Aplicaciones del armario para almacenamiento de disolventes de 100 L

Este **armario metálico para productos inflamables** es ideal para los profesionales que necesitan un almacenamiento seguro y organizado:

- Laboratorios y áreas de investigación
- Industrias y unidades de producción
- Talleres de pintura y carrocería
- Servicios técnicos y mantenimiento industrial
- Almacenes de productos químicos inflamables

MMF: una selección de equipos para la seguridad industrial

MMF apoya a los profesionales con soluciones adaptadas al almacenamiento y la protección de productos sensibles. **Los armarios para disolventes, con o sin extintores automáticos**, responden a las necesidades de las empresas que buscan equipos fiables, prácticos y adaptados a las limitaciones del sector.