

DB100 DL caudalímetro de boca de incendios con válvula



DB100 DL caudalímetro para hidrantes con válvula

El caudalímetro **DB100 DL** es un dispositivo de medición profesional diseñado para **supervisar y comprobar bocas de incendios**. Totalmente digital, mide con precisión **el caudal, la presión y el volumen de agua** durante las pruebas reglamentarias o las operaciones de mantenimiento.

Robusto, autónomo y adaptado a las condiciones de campo más exigentes, este controlador de bocas de incendio es una solución fiable para operadores de redes, autoridades locales y profesionales de la seguridad contra incendios.

Funcionamiento de un caudalímetro

Un **caudalímetro** es un dispositivo utilizado para medir el volumen de fluido que circula por una tubería durante un periodo determinado. En el caso del DB100 DL, la medición se basa en una **turbina de tipo Woltmann**, famosa por su precisión en aplicaciones hidráulicas de gran caudal.

Cuando el agua fluye por el dispositivo, hace girar la turbina. Esta rotación se convierte en datos digitales que pueden visualizarse en tiempo real:

- **Caudal instantáneo** (m³/h)
- **Caudal total**
- **Presión de la red**

Este principio garantiza **una medición fiable y reproducible**, esencial para controlar el rendimiento de los hidrantes y garantizar la conformidad de las instalaciones con la normativa.

Características técnicas del DB100 DL

Característica	Valor
Tipo de producto	Caudalímetro de hidrante con válvula
Tecnología de medición	Turbina industrial Woltmann (acero inoxidable +

	cerámica)
Caudal máximo	300 m ³ /h
Precisión	Hasta el 99% del caudal y la presión
Precisión interna	0,05 m ³ /h - 0,05 bar
Presión máxima	16 bar en uso / 25 bar de sobrepresión
Sensor de presión	Hasta 100 bar
Pantalla	Estanca IP68 digital (caudal, volumen, presión)
Funciones	Visualización en tiempo real + resumen al final de la prueba
Duración de la batería	10 años (batería de litio - aprox. 5000 h)
Peso	9,5 kg
Construcción	Refuerzos de acero inoxidable + filtro de entrada de acero inoxidable reforzado
Pies	Acero inoxidable de 6 mm de espesor
Dimensiones	Aprox. 350 a 400 mm (según configuración)
Instalación	Directa al hidrante (boca de incendios)
Clase de protección	IP68

Ventajas operativas

El DB100 DL está diseñado para que la supervisión de hidrantes sea más fácil y fiable:

- Medición precisa y fiable del rendimiento de la red
- Lectura directa de datos sin instrumentación adicional
- Resistente a las condiciones de campo (impactos, humedad, uso intensivo)
- Ahorro de tiempo durante las operaciones de inspección
- Autonomía excepcional sin mantenimiento energético

Aplicaciones comerciales

- Inspección reglamentaria de bocas de incendio
- Mantenimiento de redes contra incendios
- Administraciones locales y servicios de agua
- Industria y sitios sensibles

Una gama completa de equipos contra incendios con MMF

MMF apoya a los profesionales con una selección de equipos técnicos dedicados a la **medición, el control y el rendimiento de las redes contra incendios**. Mediante la integración de soluciones como el **caudalímetro DB100 DL**, MMF ofrece productos fiables y adaptados a las necesidades del sector.

Con vistas a la normalización y la compatibilidad, MMF desarrolla también una **gama completa de accesorios y equipos conformes a las normas europeas**, lo que le permite responder a las necesidades de las colectividades locales, los operadores y los industriales con los más altos estándares técnicos.