

2 x DSP65 e hidrante con válvula de mariposa AR 100



Colector de válvulas de doble entrada para redes de incendios profesionales

Este colector **de válvulas 2 x DSP65 / AR100** es un componente hidráulico diseñado para combinar dos entradas de agua (acoplamientos rápidos DSP65) en una sola línea de descarga (salida AR100), al tiempo que proporciona una **protección antirretorno** independiente en cada entrada. Está especialmente indicado para aplicaciones intensivas en **redes de extinción de incendios**, ya sea en un entorno industrial, en instalaciones públicas o en vehículos de extinción de incendios (autobombas, motobombas).

Robusta construcción de aluminio - Fiabilidad y durabilidad

El cuerpo principal está fabricado con una **aleación de aluminio de alta resistencia** con un tratamiento superficial anticorrosión. Esta construcción garantiza una excelente resistencia mecánica, incluso en caso de exposición prolongada a la humedad, choques térmicos o entornos exteriores adversos.

Los racores DSP65 y AR100 están mecanizados con precisión para garantizar una estanqueidad perfecta y una conexión rápida, conforme a las normas de los equipos de lucha contra incendios.

Válvulas antirretorno: mayor seguridad hidráulica

Cada toma DSP65 está equipada con una **válvula antirretorno de acero inoxidable** accionada por resorte, como se muestra en las fotos del producto. Este sistema permite:

- Evitar el reflujo indeseado de agua hacia las líneas de aspiración.
- Asegurar el suministro en caso de conexión simultánea de dos fuentes a presiones diferentes.
- Garantizar **el funcionamiento seguro e independiente** de cada línea.

Las válvulas pueden desmontarse para su mantenimiento, lo que permite un mantenimiento rápido sin necesidad de desmontarlas por completo.

Diferencia con una división estándar

A diferencia de una **división** (o distribución en Y), que separa un flujo sin control de retorno, este colector está equipado con dispositivos antirretorno. Por lo tanto, es indispensable para :

- Evitar los picos de presión inversa.
- Proteger los equipos aguas arriba.
- Respetar las exigencias de los sistemas de extinción de incendios conformes a las normas NF y EN.

Especificaciones técnicas detalladas

- **Tipo:** Colector con válvulas antirretorno
- **Entradas:** 2 x DSP65 (conector rápido macho de bombero)
- **Salida:** 1 x AR100 (conector rápido hembra)
- **Material del cuerpo:** Fundición de aluminio de alta resistencia
- **Válvulas:** Acero inoxidable con retorno por muelle - desmontables
- **Presión nominal:** 16 bar (PN16)
- **Temperatura de funcionamiento :** -20 °C a +60 °C
- **Uso :** Aspiración/descarga en sistemas contra incendios fijos o móviles
- **Peso :** ~5,6 kg (según configuración)

Aplicaciones típicas

Utilizado por los **cuerpos de bomberos**, los **servicios de seguridad contra incendios industriales** y los **instaladores de redes de hidrantes**, este colector es indispensable para :

- Puntos de toma con varias fuentes (hidrantes, cisternas, motobombas).
- Instalaciones provisionales para intervenciones de urgencia.
- Sistemas redundantes en sitios de alto riesgo (SEVESO, túneles, plataformas logísticas, etc.).

Disponibilidad y asistencia de MMF

Como **distribuidor especializado en equipos contra incendios**, MMF le ofrece este colector de aletas en versión estándar o bajo pedido específico (otros diámetros, configuraciones reforzadas). Nuestros equipos técnicos le apoyarán en

- Elección del equipo en función de su pliego de condiciones.
- Asesoramiento sobre compatibilidad y conexión a la red.
- Seguimiento de los suministros y servicio posventa.

Póngase en contacto con MMF para obtener un cotización personalizado o asesoramiento técnico sobre sus instalaciones contra incendios.