

Jet 70 EX para camiones de bomberos - 400 L/min a 5 bar



Una motobomba diseñada para la lucha contra incendios

La **Jet 70 EX** es una motobomba de alta presión fabricada en Francia y diseñada para la lucha contra incendios. Tiene un caudal de 24 m³/h (400 L/min) y una presión de 5 bar, lo que la hace especialmente eficaz para alimentar varias tuberías simultáneamente a través de sus **tres salidas de impulsión**.

Autoaspirante, puede aspirar hasta una profundidad de 8 m. Esta unidad versátil también es ideal para el bombeo de emergencia o las operaciones de riego intensivo.

Prestaciones técnicas y fiabilidad

El Jet 70 EX está propulsado por un motor de gasolina WORMS EX17 de 4 tiempos con motor de arranque. Su **cierre mecánico de carbono-cerámica** garantiza una gran durabilidad, incluso en condiciones difíciles. También incorpora un sistema electrónico de seguridad de bajo nivel de aceite para un uso seguro en el campo.

Especificaciones técnicas

Especificaciones

Tipo de bomba	Autocebante
Caudal máximo	400 L/min (24 m ³ /h)
Presión	5 bar
Altura total	50 m
Altura de aspiración	8 m
Tamaño de las partículas	5,5 mm
Conexión de aspiración	Ø 50 mm (2")
Conexión de descarga	Ø 25/25/40 mm
Tipo de motor	Worms EX17, gasolina de 4 tiempos
Combustible	Gasolina 95 sin plomo
Capacidad del depósito	3,2 L
Autonomía media	? 2 h 20
Dimensiones	1230 × 770 × 830 mm

Peso neto en seco

52 kg

Equipamiento de serie

- Motor de gasolina OHC de 4 tiempos con arranque manual
- Desconexión electrónica por bajo nivel de aceite
- Junta cerámica de carbono
- Filtro de plástico, accesorios y abrazaderas incluidos
- Kit de carretilla con ruedas grandes
- 3 salidas de descarga
- Conexiones para bomberos
- Lanza con válvula de cierre
- Llave para acoplamiento de bombero
- Manguera de aspiración de 5 m + manguera de impulsión de 20 m

Aplicaciones

La motobomba Jet 70 EX es ideal para los bomberos, las colectividades locales, los agricultores, las obras y las zonas aisladas. Permite una respuesta rápida en caso de incendio, un bombeo intensivo o el suministro de agua en terrenos difíciles.

Ventajas

- Gran potencia: 400 L/min a 5 bar
- Movilidad asegurada gracias al kit de carretilla
- Tres salidas de descarga para un uso versátil
- Equipo robusto, diseñado para condiciones exigentes
- Equipo completo, entregado listo para usar