

Hydraulischer Überdruckventilator 18W10



Der **Überdruckventilator TYPHOON 18W10** ist eine leistungsstarke Lösung, die für die Langzeitbelüftung von Industrieanlagen und technischen Infrastrukturen konzipiert ist. Er wird ausschließlich von einer **10-CH-Wasserturbine** angetrieben, arbeitet ohne Strom oder Kraftstoff und kann direkt an ein Druckwassernetz oder eine vorhandene Pumpanlage angeschlossen werden.

Da er auf einem **festen Rahmen** montiert ist, eignet er sich besonders für die Einrichtung einer permanenten oder semipermanenten Belüftungsstation. Kompakt, robust und einfach zu integrieren, erfüllt er die Anforderungen von Industriestandorten, Netzbetreibern, Pumpstationen, Untertagebaustellen und spezialisierten Wartungsteams.

Eine Lösung für ortsfeste Belüftungsanlagen

Der **TYPHOON 18W10** ist für die dauerhafte Installation in der Nähe des zu belüftenden Bereichs konzipiert. Sein festes Gehäuse gewährleistet einen stabilen Stand auf technischen Anlagen, in Kanalisationsnetzen, Pumpstationen, unterirdischen Bauwerken oder Industrieanlagen, die einen regelmäßigen Luftaustausch erfordern.

Sein Format von **450 mm (18")**, das dem Standard **DIN 14963-WT – Größenklasse 1** – entspricht, bietet eine kompakte Lösung bei einem Gewicht von nur **15 kg**. Dieses Verhältnis zwischen Leistung, geringem Platzbedarf und einfacher Installation erleichtert die Integration in bestehende Infrastrukturen.

Ein hydraulisches Design für eine kontinuierliche und autonome Belüftung

Im Gegensatz zu einem herkömmlichen thermischen oder elektrischen Ventilator nutzt dieses Modell Wasserkraft zum Antrieb seiner Turbine. Diese Bauweise beseitigt die Einschränkungen, die mit der Lagerung von Kraftstoff, dem Aufladen von Batterien oder der Verfügbarkeit einer Stromversorgung in der Nähe der Lüftungsstelle verbunden sind.

Die **10-CH-Wasserturbine** ermöglicht einen Langzeitbetrieb, sofern eine geeignete Wasserversorgung

vorhanden ist. Die Anschlüsse **nach Storz, ISO 2,5" BSP oder NST 2,5"** erleichtern die Integration in bestehende Feuerlöschnetze, Industrieanlagen und Pumpenanlagen.

Technische Daten

Technische Daten – Überdruckventilator TYPHOON 18W10	
Produkttyp	Hydraulisches Überdruckgebläse auf festem Fahrgestell
Modell	TYPHOON 18W10
Antrieb	Hydraulikturbine 10 CH
Gewicht	15 kg
Nenn-Durchmesser	18" / 450 mm
Anschluss	Storz
Angegebener Standard	DIN 14963-WT – Größenklasse 1
Montage	Feststehendes Gestell
Energiequelle	Hydraulische Versorgung über Druckwassernetz
Typische Anwendungsbereiche	Pumpstationen, Versorgungsnetze, Abwasserentsorgung, unterirdische Bauwerke

Anwendungen

- Installation einer ortsfesten Lüftungsanlage an einem industriellen Wassernetz.
- Belüftung von Pumpstationen und Technikräumen.
- Luftaustausch in Abwassernetzen und unterirdischen Bauwerken.
- Langzeitbelüftung von unterirdischen Baustellen.
- Belüftung von Behältern, Silos oder beengten Räumen, die über eine geeignete Wasserversorgung verfügen.
- Integration in eine Industrieanlage, die einen ständig verfügbaren Ventilator erfordert.

FAQ – Überdruckventilator TYPHOON 18W10

Warum sollte man sich für ein hydraulisches Gebläse für eine ortsfeste Anlage entscheiden?

Ein hydraulischer Ventilator funktioniert ohne Stromversorgung, Batterie oder Kraftstoff. Er kann an ein bestehendes Wassernetz angeschlossen werden und steht an einer industriellen oder technischen Lüftungsstation jederzeit zur Verfügung.

Was ist der Unterschied zwischen dem TYPHOON 18W10 und dem TYPHOON ATEX 21W10?

Beide Modelle verwenden ein 10-CH-Wasserturbinenrad. Der TYPHOON 18W10 ist auf einem festen Fahrgestell montiert und für eine dauerhafte Installation vorgesehen, während der TYPHOON ATEX 21W10 auf Rädern montiert ist, einen höheren Luftdurchsatz bietet und über einen speziellen Schutz für explosionsgefährdete Bereiche verfügt.

Eignet sich das 18"-Format für industrielle Anlagen?

Ja. Das 18"-Format bietet einen geeigneten Kompromiss für technische Anlagen, bei denen der Platzbedarf begrenzt sein muss. Sein Gewicht von 15 kg erleichtert zudem die Installation, Wartung und eine eventuelle Umstellung.

Was sind die wichtigsten Vorteile für einen Industriebetreiber?

Dieser Ventilator vereint **hydraulischen Betrieb, eine stabile Installation und den Verzicht auf einen Elektro- oder Verbrennungsmotor**. Er stellt eine sinnvolle Lösung für Standorte dar, die eine zuverlässige, langlebige und direkt an ihr Wassernetz anschließbare Anlage suchen.