PELI™ -Taschenlampe Mitylite 2300



Die **MityLite 2300** ist eine kompakte Taschenlampe, die zuverlässige Beleuchtung in einem leichten und leicht zu transportierenden Format bietet. Ihre Xenon-Lampe erzeugt einen **konzentrierten weißen Lichtstrahl**, der die Sichtbarkeit in dunklen, verrauchten oder nebligen Umgebungen verbessert.

Ihr Gehäuse aus **Xenoy-Polymerharz** bietet eine gute Beständigkeit gegen Wasser, Korrosion und bestimmte Chemikalien. Mit einem Gewicht von nur **96 g** eignet sie sich für Inspektionen, punktuelle Einsätze, als persönliche Ausrüstung oder für den gelegentlichen Gebrauch.

Technische Daten

Technische Daten – MityLite 2300	
Produkttyp	Kompakte Taschenlampe
Lichtquelle	Xenon-Lampe
Lichtstrom	11 Lumen
Leuchtdauer	Ca. 4,5 Stunden
Leuchtweite	43 m
Lichtstärke	478 cd
Stromversorgung	2 AA-Alkalibatterien – nicht im Lieferumfang enthalten
Gewicht	96 g
Gehäusematerial	Xenoy-Polymerharz
Beständigkeit	Beständig gegen Regen, Wasser, Korrosion und bestimmte Chemikalien
Lichtstrahlart	Konzentrierter weißer Lichtstrahl

Einsatz

- Inspektion und Kontrolle in schwach beleuchteten Umgebungen;
- Zusatzbeleuchtung im Fahrzeug, in der Werkstatt oder im Einsatzrucksack;
- Einsatz bei Rauch, Nebel oder schlechter Sicht;
- punktuelle Einsätze, die eine leichte und kompakte Taschenlampe erfordern;

- Einsatz im Freien bei möglicher Regenexposition.

FAQ – MityLite 2300

In welchen Fällen sollte diese kompakte Taschenlampe verwendet werden?

Die MityLite 2300 eignet sich für Inspektionen, Kontrollen, punktuelle Einsätze oder als Zusatzbeleuchtung, bei denen eine leichte, leicht zu transportierende und schnell einsatzbereite Lampe benötigt wird.

Was ist der Vorteil des konzentrierten weißen Lichtstrahls?

Der gebündelte weiße Lichtstrahl ermöglicht es, das Licht auf einen bestimmten Bereich zu richten. Er ist in dunkler, nebliger oder verrauchter Umgebung nützlich, wenn der Benutzer eine gezielte Ausleuchtung benötigt.

Ist das Lampengehäuse widerstandsfähig?

Ja. Das Gehäuse aus **Xenoy-Polymerharz** ist wasserfest, korrosionsbeständig und widerstandsfähig gegen bestimmte Chemikalien, wodurch es sich für den Einsatz vor Ort und in anspruchsvollen Umgebungen eignet.