Lösungsmittelschrank 100 L - 3 verstellbare Regale



Der**100-Liter-Lösungsmittelschrank** ist für die sichere Lagerung von entflammbaren Produkten, Lösungsmitteln und gefährlichen Flüssigkeiten bestimmt, die in Arbeitsumgebungen verwendet werden. Der kompakte und robuste Schrank ermöglicht es, Arbeitsbereiche zu sichern und gleichzeitig sensible Produkte in der Nähe der Benutzer aufzubewahren.

Der Sicherheitsschrank ist aus **Stahl gefertigt und mit einer beigefarbenen Epoxidharzlackierung in RAL 1013** versehen. Er bietet eine ausgezeichnete mechanische Festigkeit und einen Schutz, der den Anforderungen von Werkstätten, Labors, Industrieanlagen und Wartungsdiensten gerecht wird.

Ein kompakter Schrank für die sichere Lagerung von Lösungsmitteln

Entflammbare Flüssigkeiten erfordern eine geeignete Lagerung, um die Risiken durch versehentliches Auslaufen, entflammbare Dämpfe und Brandausbrüche zu verringern. Der**100-L-Sicherheitsschrank für Lösungsmittel** erfüllt diese Anforderungen durch ein speziell für den professionellen Einsatz entwickeltes Design.

Er ist mit einer **Auffangwanne mit Ablassstopfen** ausgestattet, die ein eventuelles Auslaufen der gelagerten Produkte eindämmen kann. Ihre Auffangkapazität entspricht 100% des gelagerten Volumens, entsprechend den Anforderungen des Erlasses vom 02/02/1998.

Sein Zwischenformat ermöglicht eine hohe Lagerkapazität bei gleichzeitig geringem Platzbedarf, ideal für technische Bereiche mit begrenztem Platzangebot.

Technische Daten des 100-Liter-Lösungsmittelschranks

- **Lagerkapazität:** 100 Liter
- **Konstruktion:** Stahl

- **Ausführung:** Epoxydharzlackierung in Beige RAL 1013
- **Außenmaße:** 1500 x 800 x 400 mm (H x B x T)
- **Innenabmessungen:** 890 x 730 x 375 mm (H x B x T)
- **Innenausstattung:** 3 höhenverstellbare Regalböden
- **Belüftung:** Untere und obere Belüftung mit flammenhemmendem Sieb
- **Verschluss:** Türen mit automatischer Schließung durch Federkraft
- **Auffangwanne:** integriert mit Ablassstopfen
- **Gewicht:** 80 kg

Erhältlich mit oder ohne automatische Löschanlage CO?

Der Lösungsmittelschrank 100 L wird von MMF in verschiedenen Konfigurationen angeboten, um den unterschiedlichen Anforderungen an die Sicherheit gerecht zu werden:

- **Standardversion:** Sicherheitsschrank ohne integrierte automatische Löschanlage
- **Version mit CO?-Selbstlöschsystem:** Unter dem Dach des Schranks installierte Vorrichtung, die eine thermische Erkennung und eine CO?-Patrone umfasst

Die Version mit einem automatischen Löschsystem bietet eine erhöhte Sicherheit für Standorte, die den Schutz von Lagerbereichen mit brennbaren Flüssigkeiten erhöhen möchten.

Anwendungsbereiche des Lagerschranks für Lösungsmittel 100 L

Dieser **Metallschrank für entflammbare Produkte** eignet sich für Fachleute, die eine sichere und organisierte Lagerung benötigen:

- Labore und Forschungsbereiche
- Industriebetriebe und Produktionseinheiten
- Lackierereien und Karosseriewerkstätten
- Technische Dienste und industrielle Wartung
- Lagerbereiche für entflammbare Chemikalien

MMF: eine Auswahl an Ausrüstungen für die industrielle Sicherheit

MMF begleitet Fachleute mit Lösungen, die auf die Lagerung und den Schutz sensibler Produkte zugeschnitten sind. Die **Lösemittelschränke mit oder ohne automatische Löschung** ermöglichen es, den Bedürfnissen von Unternehmen gerecht zu werden, die zuverlässige, praktische und an die Einschränkungen vor Ort angepasste Ausrüstungen suchen.