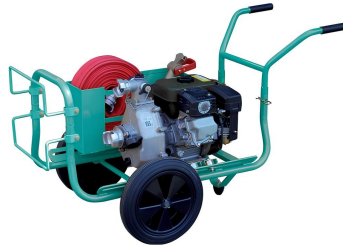


Feuerlöschmotorpumpe Jet 70 EX - 400 L/min bei 5 bar



Eine Motorpumpe, die für Feuerwehreinsätze konzipiert ist

Das Modell **Jet 70 EX** ist eine in Frankreich hergestellte Hochdruck-Motorpumpe, die für Brandbekämpfungssituationen konzipiert wurde. Sie verfügt über eine Fördermenge von 24 m³/h (400 L/min) und einen Druck von 5 bar, wodurch sie besonders effizient ist und über ihre **drei Druckausgänge** mehrere Schläuche gleichzeitig versorgen kann.

Er ist selbstansaugend und kann bis zu 8 m tief saugen. Sie ist vielseitig einsetzbar und eignet sich auch für Notpumpvorgänge oder intensive Bewässerungsmaßnahmen.

Technische Leistung und Zuverlässigkeit

Der Jet 70 EX ist mit einem WORMS EX17 4-Takt-Benzinmotor mit Starthilfe ausgestattet. Seine **Gleitringdichtung aus Karbon-Keramik** sorgt für eine hohe Haltbarkeit auch unter schwierigen Bedingungen. Er verfügt außerdem über ein elektronisches Sicherheitssystem bei Ölmangel für einen sicheren Einsatz auf dem Feld.

Technische Daten

Technische Daten

Art der Pumpe	Selbstansaugend
Maximale Fördermenge	400 L/min (24 m ³ /h)
Druck	5 bar
Gesamtförderhöhe	50 m
Höhe der Ansaugöffnung	8 m
Korngröße	5,5 mm
Anschluss Absaugung	Ø 50 mm (2")
Anschluss für Auslass	Ø 25/25/40 mm
Art des Motors	Worms EX17, 4-Takt-Benzinmotor
Kraftstoff	Benzin bleifrei 95
Fassungsvermögen des Tanks	3,2 L

Durchschnittliche Reichweite

? 2 h 20

Abmessungen

1230 x 770 x 830 mm

Nettogewicht trocken

52 kg

Serienmäßige Ausstattung

- OHC 4-Takt-Benzinmotor mit manueller Startvorrichtung
- Elektronische Ölmangelsicherung
- Karbon-Keramik-Dichtung
- Kunststoffsieb, Fittings und Schellen im Lieferumfang enthalten
- Schubkarren-Set mit großen Rädern
- 3 Auslassöffnungen
- Anschlüsse Feuerwehmann
- Hohlstrahlrohr feuerwehmann mit Absperrhahn
- Schlüssel für Feuerwehranschluss
- Saugschlauch 5 m + Druckschlauch 20 m

Einsatzbereiche

Die Motorpumpe Jet 70 EX eignet sich hervorragend für Feuerwehren, Kommunen, Landwirte, Baustellen und abgelegene Gebiete. Sie ermöglicht eine schnelle Reaktion auf Brände, intensives Abpumpen oder eine Wasserversorgung in schwierigem Gelände.

Vorteile

- Hohe Leistung mit 400 L/min bei 5 bar
- Garantierte Mobilität dank des Schubkarren-Kits
- Drei Druckausgänge für vielseitigen Einsatz
- Robustes Material, das für anspruchsvolle Bedingungen ausgelegt ist
- Komplette Ausstattung, einsatzbereit geliefert