

MMF



protection et sécurité

MMF

&



AKRON
BRASS COMPANY

LES SPECIALISTES PROTECTION EN MILIEU INDUSTRIEL

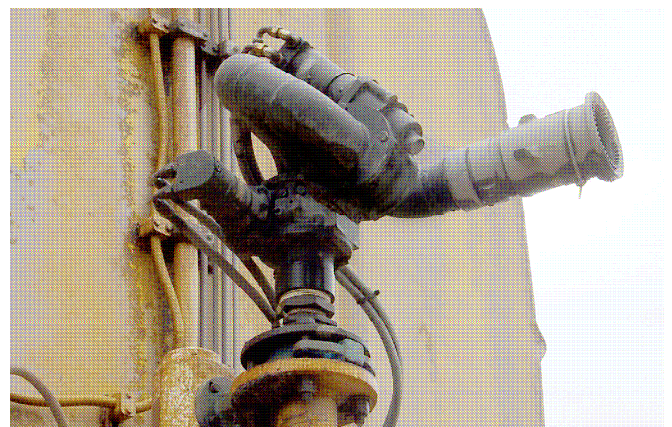
Quelques retours d'expériences pour vous en convaincre...

MMF



protection et sécurité

SEVERE-DUTY MINING PRODUCTS



Mines de la Hunter Valley, Australie.



Le site minier de la Hunter Valley, en Australie, comprend quatre mines de charbon à ciel ouvert, elles sont en activité permanente sept jours sur sept, vingt quatre heures sur vingt quatre.

Les temps d'arrêt des équipements critiques sont donc inacceptables. C'est pourquoi AKRON a travaillé avec la compagnie minière pour installer un canon qui peut résister aux conditions sévères.

En effet les mines à ciel ouvert génèrent de grandes quantités de poussières et afin de maintenir un environnement de travail acceptable, la mine s'est dotée d'une flotte de six camions-citernes, pour garder les routes et les zones de travail humides.

Si les camions citernes ne sont pas disponibles en raison de problèmes de maintenance par exemple, la production doit être arrêtée en raison de la poussière excessive dans l'air, les coûts de non production sont colossaux. Il est donc vital pour la mine d'avoir du matériel extrêmement fiable.

Les camions citernes doivent également offrir une protection incendie pour la protection du site et d'équipements de plusieurs millions de dollars.

Chaque camion citerne est équipé d'une rampe de pulvérisation et de deux canons télécommandés, 1 à l'avant et 1 sur l'arrière. Les canons sont contrôlés par l'opérateur et sont utilisés pour mouiller les zones hors des routes principales, ainsi que pour combattre le feu.

La génération de canon précédente à l'utilisation de la solution AKRON, avait des pignons d'entraînement exposés, qui souvent se trouvaient coincé par la boue jetée des pneus arrières. La mine estimait perdre environ 30 minutes par 24 heures en raison des problèmes de maintenance répétés des canons.

Pour résoudre ce problème, AKRON a proposé d'installer le SEVERE DUTY avec mécanisme à engrenage interne et une commande totalement étanche.

Comme le canon a fonctionné sans panne et sans maintenance, la mine a décidé d'acheter un second canon, pour des essais plus longs avec l'intention d'éventuelle modernisation des autres canons.

Le premier canon SEVERE DUTY a été installé en Février 2006 et exploité pendant 12 mois sans avoir besoin de toute forme de maintenance. En conséquence, la mine en a acheté plusieurs autres. La société minière estime qu'elle a ainsi économisé plus de 100 000 AUS \$ dès la première année en raison des coûts de maintenance réduits, de la non fermeture imprévue de certaines parties de la mine et d'aucune défaillance dans la protection incendie.